

### 真空注型常用材料性能表

产品	特性	颜色	弹性模量 (MPa)	硬度 (Shore)	Tg(°C)	应用
PX 118	两种固化剂选择，可操作时间和脱模时间暗可调，易混合，易于着色和喷漆，对硅胶模没有腐蚀；重量混合比：100/100	本白	1800	78D	85	ABS 标准件
PX 521HT NEW	如水晶般清澈透明，耐高温且抗 UV，重量混合比：100/55	透明	2100	87D	110	PMMA/PC 光学件
产品	特性	颜色	混合比 (w/w)	弹性模量 (Mpa)	硬度 (Shore)	应用
UP 5690	三组分 PU 树脂，硬度可调节，延伸率高，不易折断，强度高，脱模快	白色	100/100/30	970	71D	PP 和 PE/HDPE
UPX 8400	三组分 PU 树脂，硬度可调节 (ShoreA90–ShoreA20)，易于操作和着色，强度高，对硅胶膜损伤小	本白/黑色	100/100/100	70A	500	类橡胶件